

MATRICES DE ALMACENAMIENTO PS SERIES HARDWARE MAINTENANCE

PS5000



Copyright © 2008 Dell, Inc.

EqualLogic es una marca comercial registrada.

Dell es una marca comercial de Dell, Inc.

Todas las marcas comerciales y las marcas comerciales registradas mencionadas en este documento son propiedad de sus respectivos propietarios.

La información incluida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.

Queda estrictamente prohibida la reproducción por cualquier medio sin la previa autorización por escrito.

Febrero de 2008

Número de pieza: P400G Rev. A00

Tabla de contenido

Prefacio	v
Destinatarios	v
Organización	v
Convenciones	vi
Documentación	vi
Soporte técnico y Servicio al cliente	vii
Información sobre la garantía	viii
1 Información básica sobre la matriz.....	1-1
Paneles frontal y posterior de la matriz	1-1
Interpretación de los LED del panel de operaciones	1-2
Uso de una muñequera electrostática	1-6
Cierre y reinicio de una matriz	1-6
2 Mantenimiento de discos	2-1
Interpretación de los LED de discos.....	2-1
Requisitos para la manipulación de discos.....	2-2
Identificación de discos fallados	2-3
Extracción de discos	2-3
Instalación de discos.....	2-5
3 Mantenimiento de módulos de control	3-1
Módulos de control compatibles	3-1
Interpretación de los LED de módulos de control.....	3-2
Requisitos para la manipulación de módulos de control	3-3
Identificación de errores en módulos de control	3-4
Comprensión del comportamiento de conmutación por error.....	3-4
Mantenimiento del firmware de módulos de control	3-5
Conexión de cables de red.....	3-6
Extracción de un módulo de control.....	3-8
Instalación de un módulo de control	3-11
Reemplazo de la tarjeta flash compacta	3-13
4 Mantenimiento de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración.....	4-1
Interpretación de los LED de módulos de alimentación eléctrica/ refrigeración	4-1
Identificación de errores de los módulos de alimentación eléctrica/ refrigeración	4-2

Extracción de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración.....	4-3
Instalación de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración.....	4-5
A Requisitos ambientales, eléctricos y físicos.....	A-1
Índice.....	Index-1

Prefacio

Este manual describe cómo mantener el hardware de las matrices de almacenamiento PS5000. Cada matriz contiene módulos de alimentación eléctrica/refrigeración intercambiables en caliente, hasta dieciséis discos con protección de RAID y módulos de control simples o dobles intercambiables en caliente.

Con una o más matrices de almacenamiento PS Series puede crear un grupo PS Series, es decir, una red de área de almacenamiento (SAN) de iSCSI con administración automática asequible y fácil de utilizar, independientemente de la escala. Para instalar el hardware, consulte el *Tutorial rápido* de PS5000.

Destinatarios

Este manual está diseñado para los administradores responsables de mantener el hardware de la matriz de almacenamiento PS5000. Los administradores *no* necesitan tener una amplia experiencia en redes o sistemas de almacenamiento. Sin embargo, quizás resulte útil entender los siguientes temas:

- Conceptos de red básicos
- Entorno de red actual
- Requisitos de almacenamiento en el disco de usuario
- Configuraciones de RAID
- Administración de almacenamiento en disco

Nota: Si bien este manual brinda ejemplos de utilización de las matrices de almacenamiento PS Series en algunas configuraciones de red comunes, la información detallada acerca de la configuración de una red no está contemplada en el mismo.

Organización



Este manual está organizado en la manera siguiente:

- El Capítulo 1, *Información básica sobre la matriz*, describe los paneles frontal y posterior de la matriz de almacenamiento PS5000, cómo interpretar los LED, cómo utilizar una muñequera electrostática, además de cómo cerrar y reiniciar una matriz.
- El Capítulo 2, *Mantenimiento de discos*, describe cómo instalar y extraer discos.

- El Capítulo 3, *Mantenimiento de módulos de control*, describe cómo instalar y mantener módulos de control y reemplazar la tarjeta flash compacta. Además, describe la mejor manera de conectar cables de red a módulos de control para lograr un alto rendimiento y disponibilidad.
- El Capítulo 4, *Mantenimiento de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración*, describe cómo instalar y extraer uno de los módulos que proporciona alimentación eléctrica y refrigeración.
- El Apéndice A, *Requisitos ambientales, eléctricos y físicos*, describe los requisitos para una matriz.

Convenciones

Las convenciones utilizadas en el manual se muestran en la siguiente tabla.

Convención	Utilización
	Cuando aparece, indica que debe colocarse una muñequera electrostática y un dispositivo de puesta a tierra para evitar descargas electrostáticas.
	Cuando aparece, indica un riesgo potencial de lesión personal.

Documentación

Para obtener información detallada acerca de las matrices de almacenamiento, los grupos y los volúmenes PS5000, consulte la siguiente documentación:

- *Notas de versión*. Brinda la información más reciente acerca de las matrices de almacenamiento PS Series.
- *Tutorial rápido*. Describe cómo se debe configurar el hardware de la matriz de almacenamiento PS5000 y crear un grupo PS Series.
- *Group Administration* (Administración de grupos). Describe cómo se debe utilizar la Group Manager GUI (Interfaz de usuario gráfica del Administrador de la comunidad) para administrar un grupo PS Series. Este manual brinda información completa acerca de conceptos y procedimientos del producto.

- *CLI Reference* (Referencia de CLI). Describe cómo se debe utilizar la Group Manager CLI (Interfaz de línea de comandos del Administrador de la comunidad) para administrar un grupo PS Series y matrices individuales del mismo.
- *Mantenimiento de hardware*. Brinda información acerca del mantenimiento del hardware de la matriz de almacenamiento PS5000.

Los manuales *Tutorial rápido* y *Mantenimiento de hardware* se encuentran impresos y se envían con el producto. También se encuentran en el CD-ROM de la documentación que viene con el producto, junto con los manuales *Group Administration* y *CLI Reference*, además de la Group Manager online help (Ayuda en línea del Administrador de la comunidad).

La documentación correspondiente a las Herramientas de integración del sistema principal (Host Integration Tools) para sistemas Microsoft® Windows® se encuentra en el CD-ROM de dichas herramientas que se envía con el producto.

La documentación localizada se encuentra disponible en el CD-ROM de localización que se envía con el producto en determinados países.

Soporte técnico y Servicio al cliente

El servicio de soporte técnico de Dell está dispuesto a responder sus preguntas acerca de las matrices PS Series. Si cuenta un Código de servicio expreso, téngalo preparado cuando realice la llamada. El código ayuda al sistema telefónico de soporte técnico automatizado de Dell a derivar su llamada con mayor eficiencia.

Comunicarse con Dell

Dell proporciona varias opciones de servicio y soporte técnico en línea y por teléfono. La disponibilidad varía según el país y el producto. Posiblemente algunos servicios no se encuentren disponibles en su área.

Los clientes de Estados Unidos pueden llamar al 800-945-3355.

Nota: Si no tiene una conexión a Internet, puede encontrar la información de contacto en la factura de compra, la lista de embalaje, el recibo o el catálogo de productos Dell.

Para comunicarse con Dell por asuntos relacionados con ventas, soporte técnico o servicio al cliente:

1. Visite support.dell.com.
2. Seleccione su país o región en el menú desplegable Choose A Country/Region (Elija un país), en la parte inferior de la ventana.
3. Haga clic en **Contact Us** (Contáctenos) a la izquierda de la ventana.
4. Seleccione el vínculo de soporte técnico o servicio correspondiente según sus necesidades.
5. Elija el método de comunicación con Dell que le sea conveniente.

Servicios en línea

Puede obtener información acerca de los productos y servicios de Dell en los siguientes sitios Web:

- www.dell.com/
- www.dell.com/ap/ (sólo para países de Asia/Pacífico)
- www.dell.com/jp (sólo para Japón)
- www.euro.dell.com (sólo para Europa)
- www.dell.com/la (para países de América Latina)
- www.dell.ca (sólo para Canadá)

Puede obtener acceso a Soporte técnico de Dell a través de los siguientes sitios Web:

- support.dell.com
- support.dell.com/EqualLogic
- support.jp.dell.com (sólo para Japón)
- support.euro.dell.com (sólo para Europa)

Información sobre la garantía

La garantía de la matriz de almacenamiento PS5000 se incluye en la caja de envío. Para obtener información acerca de cómo registrar una garantía, visite support.dell.com/EqualLogic.

1 Información básica sobre la matriz

Este capítulo incluye información básica sobre las matrices de almacenamiento PS5000:

- *Paneles frontal y posterior de la matriz* en la página 1-1
- *Interpretación de los LED del panel de operaciones* en la página 1-2
- *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6
- *Cierre y reinicio de una matriz* en la página 1-6

Paneles frontal y posterior de la matriz

A continuación, se muestran los paneles frontal y posterior de una matriz de almacenamiento PS5000.

Figura 1-1: PS5000 Panel frontal de la matriz de almacenamiento

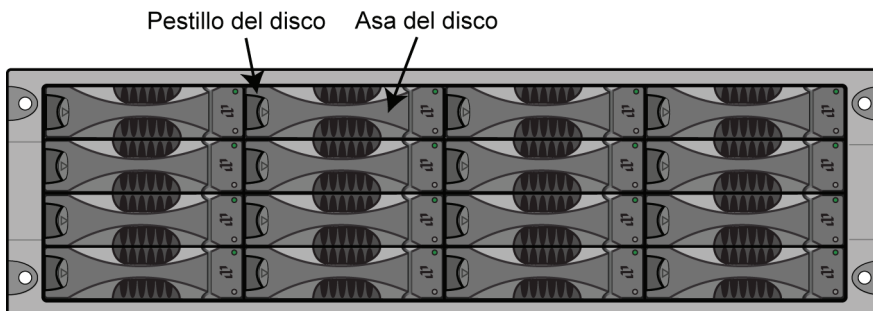
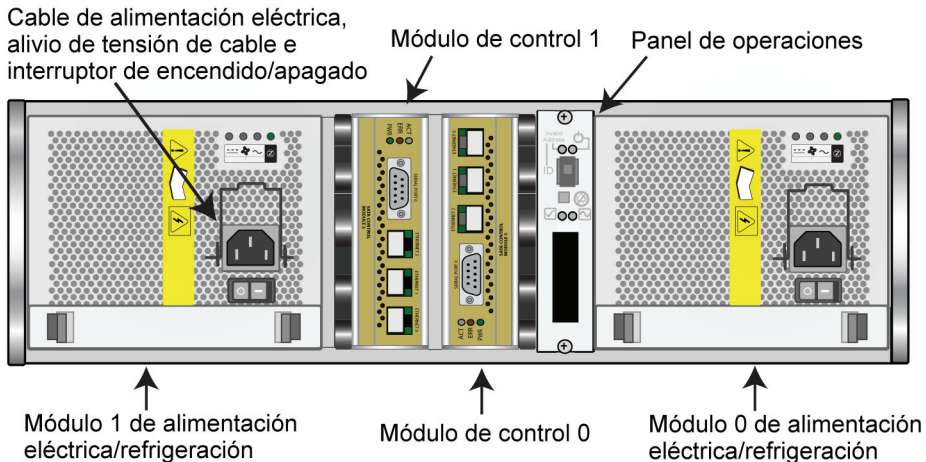


Figura 1-2: PS5000 Panel posterior de la matriz de almacenamiento

Interpretación de los LED del panel de operaciones

El panel de operaciones se utiliza para controlar los componentes de la matriz de almacenamiento PS5000. El panel no es redundante, pero una matriz puede seguir funcionando si éste falla. Consulte al proveedor de servicio técnico de su matriz PS Series para obtener información sobre el servicio técnico del panel.

La Figura 1-3 y la Tabla 1-1 describen los LED en el panel de operaciones de la matriz de almacenamiento PS5000, los que pueden alertarlo ante errores y condiciones que requieran su atención. Los problemas graves deben informarse al proveedor de servicio técnico de PS Series.

Para obtener información sobre otros LED, consulte *Interpretación de los LED de discos* en la página 2-1, *Interpretación de los LED de módulos de control* en la página 3-2 e *Interpretación de los LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración* en la página 4-1.

Figura 1-3: LED del panel de operaciones

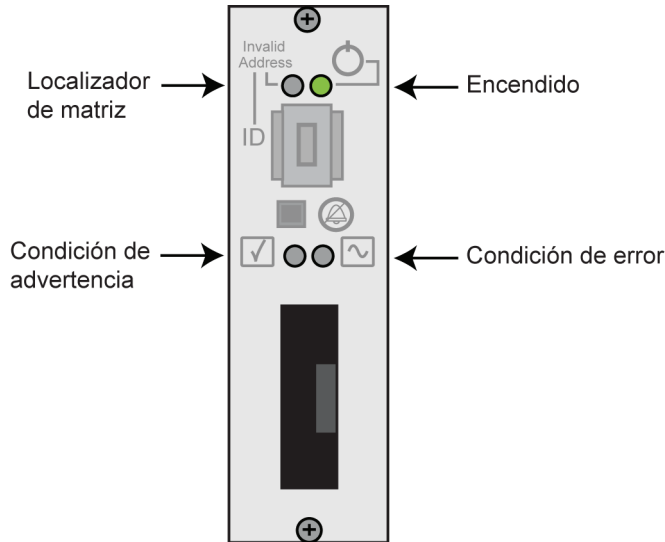


Tabla 1-1: Descripciones de los LED del panel de operaciones

LED de operaciones	Color	Descripción
Encendido (extremo superior derecho)	Apagado	El instrumento no está encendido.
	Verde	Encendido.
Localizador de matriz (extremo superior izquierdo)	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Naranja intermitente	El administrador activó la función del localizador de matriz.

Tabla 1-1: Descripciones de los LED del panel de operaciones

LED de operaciones	Color	Descripción
Condición de advertencia (extremo inferior izquierdo)	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Naranja intermitente	<p>Se ha producido una o más de las siguientes situaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La RAID disminuye su rendimiento pero sigue funcionando. • La RAID (nivel de volumen) ha perdido bloques. • La temperatura del componente está cerca del límite superior o inferior. • Las RPM del ventilador exceden el límite superior o inferior. • El ventilador del suministro de energía ha fallado. • El suministro de energía no está instalado o no se ha encendido. • Sólo se ha instalado un módulo de control o se ha producido un error en el mismo. • El módulo de control activo está sincronizándose con el secundario. • No hay comunicación entre los módulos de control. • No se produjo ningún avance de la réplica por más de 1 hora. • El disco de reserva instalado no tiene capacidad suficiente para reemplazar a un disco en un RAID set. • Se ha producido un error en un componente de hardware no crítico.

Tabla 1-1: Descripciones de los LED del panel de operaciones

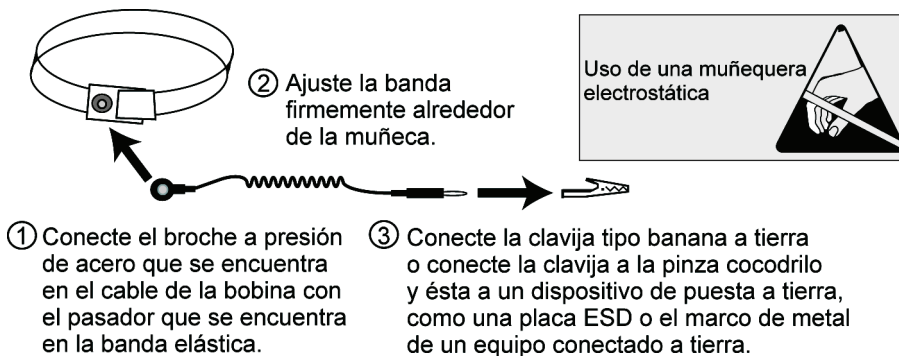
LED de operaciones	Color	Descripción
Condición de error (extremo inferior derecho)	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Naranja intermi- tente	<p>Se ha producido una o más de las siguientes situaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • La RAID no está funcionando. • La tabla de bloques perdidos está completa. • La temperatura de la matriz excede el límite superior o inferior. • La caché del módulo de control ha perdido datos. • Una o ambas bandejas de los ventiladores no están instaladas. • Han fallado ambos ventiladores en una bandeja de ventiladores. • La batería de la caché tiene menos de 72 horas de carga o no se está cargando porque excede el límite de temperatura. • Se ha producido un error en la batería plana de NVRAM. • La caché contiene datos que no pertenecen a ninguno de los discos instalados. • Existe más de un RAID set válido en la matriz. • Los módulos de control pertenecen a diferentes modelos. • Se ha producido un error en un componente de hardware crítico. • Se produjo un error en el panel de operaciones o el mismo no se ha instalado. • Se ha producido un error en el procesador del gabinete de almacenamiento que controla los componentes de la matriz.

Uso de una muñequera electrostática

Cuando manipule el chasis, los discos o los módulos de control de la matriz de almacenamiento, debe utilizar un dispositivo de protección electrostática para evitar descargas electrostáticas.

Se incluye una muñequera electrostática en la caja de envío.

Figura 1-4: Uso de una muñequera electrostática



Cierre y reinicio de una matriz

Una matriz de almacenamiento PS5000 incluye discos, suministros eléctricos y módulos de control redundantes e intercambiables en caliente (si se trata de una matriz con módulo de control doble). Puede extraer un componente redundante sin afectar el funcionamiento si se encuentra disponible un componente funcional. De lo contrario, se recomienda cerrar la matriz *correctamente* y desconectar el suministro eléctrico antes de extraer un componente.

Nota: Cuando una matriz se cierra, los volúmenes con datos en la matriz quedarán fuera de línea hasta que ésta se reinicie satisfactoriamente. Esto podría afectar a los iniciadores conectados a los volúmenes.

Para cerrar una matriz, siga estos pasos:

1. Realice una de las siguientes acciones:
 - Utilice telnet o SSH para conectarse con una dirección IP en funcionamiento asignada a una interfaz de red en la matriz. *No* se conecte con la dirección IP del grupo.

- Utilice el cable serie de conexión directa que viene con la matriz para conectar el puerto serie 0 (PORT 0) del módulo de control activo (el LED ACT está en verde) a una consola o una computadora que ejecute un emulador de terminal.

Las características de la línea serie son las siguientes:

- 9600 baudios
 - Un bit de STOP (Parada)
 - Ninguna paridad
 - 8 bits de datos
 - Ningún control de flujo de hardware
2. Inicie una sesión en una cuenta con acceso de lectura-escritura, como la cuenta `grpadmin`.
 3. Introduzca el comando `shutdown` (cerrar), como se muestra a continuación.

```
Login: grpadmin
Password: xxxxxxx
                Welcome to Group Manager
                Copyright 2001-2007 EqualLogic, Inc.
> shutdown
```

Si está utilizando una conexión serie para cerrar una matriz, es seguro desconectar el suministro eléctrico cuando aparece el mensaje “press any key” (presione cualquier tecla). (Al presionar cualquier tecla, se reiniciarán ambos módulos de control).

Si está utilizando una conexión de red, la sesión se desconectará antes de que la matriz se haya cerrado completamente. Confirme que el LED ACT en cada módulo de control se encuentre apagado (no iluminado) antes de desconectar el suministro eléctrico en la matriz.

Luego de realizar el mantenimiento de la matriz, puede encenderla. Cuando el reinicio de la matriz se complete, el miembro y los volúmenes se colocarán en línea.

2 Mantenimiento de discos

Cada matriz de almacenamiento PS5000 incluye hasta 16 discos intercambiables en caliente. Las matrices PS5000 admiten discos Serial Attached SCSI (SAS) o discos Serial ATA (SATA) , según el tipo de módulo de control.

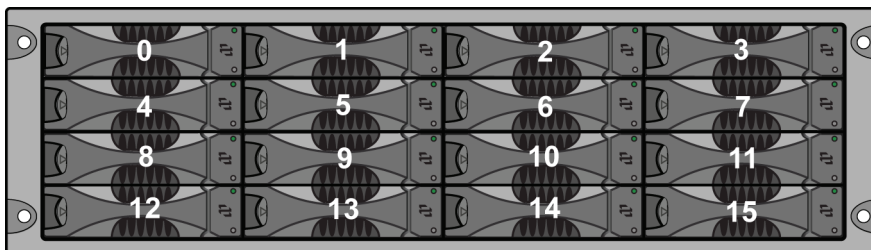
Entre los temas de mantenimiento de discos se incluyen:

- *Interpretación de los LED de discos* en la página 2-1
- *Requisitos para la manipulación de discos* en la página 2-2
- *Identificación de discos fallados* en la página 2-3
- *Extracción de discos* en la página 2-3
- *Instalación de discos* en la página 2-5

Interpretación de los LED de discos

La Figura 2-1 muestra la manera en que los discos se numeran en una matriz de almacenamiento PS5000. El color del botón de desenganche del asa del disco identifica el tipo de disco (negro para discos SAS y gris para discos SATA).

Figura 2-1: PS5000 Numeración de discos



La Figura 2-2 muestra los LED de discos. La Tabla 2-1 describe los LED.

Figura 2-2: LED de discos

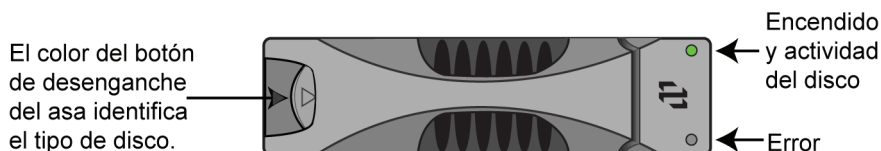


Tabla 2-1: Descripciones de LED de discos de PS5000

LED de discos	Color	Descripción
Superiores	Apagado	El instrumento no está encendido o existe una condición de error.
	Verde	Encendido.
	Verde intermitente	Actividad del disco.
Inferiores	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Rojo	Condición de error.

Requisitos para la manipulación de discos

Debe cumplir con los siguientes requisitos para la manipulación de discos:

- **Instale sólo discos que sean compatibles con el módulo de control.** Los discos SAS requieren el módulo de control de Tipo 4. Los discos SATA requieren el módulo de control de Tipo 5.
- **Guarde los discos de la manera adecuada.** Guarde los discos de reemplazo en el embalaje en el que fueron enviados. No apile discos ni coloque nada en la parte superior de un disco.
- **Proteja a los discos de descargas electrostáticas.** Colóquese una muñequera electrostática al manipular un disco, a menos que el mismo esté protegido de descargas electrostáticas.
- **Manipule los discos con cuidado.** Sostenga un disco sólo por la parte plástica del estuche o el asa. No deje caer un disco, no lo sacuda ni lo fuerce en una ranura para discos.
- **Asegúrese de que los discos de reemplazo estén a temperatura ambiente antes de la instalación.** Para ello, puede dejar un disco en la habitación toda la noche antes de instalarlo en una matriz.
- **No deje las ranuras para discos vacías.** Cada ranura para disco en una matriz debe contener un ensamblaje de unidad de disco o un estuche vacío. El funcionamiento de una matriz con una ranura para disco vacía invalidará su garantía y el contrato de soporte técnico.
- **No extraiga un disco de su estuche.** Esta acción invalidará su garantía y el contrato de soporte técnico.

- **Conserve el material de envío.** Devuelva un disco fallado al proveedor de servicio técnico de su matriz PS Series en el embalaje en el que se envió el disco de reemplazo. El envío de discos en un embalaje no autorizado puede invalidar su garantía.

Identificación de discos fallados

Los discos en una matriz de almacenamiento PS5000 se numeran de 0 a 15 (de izquierda a derecha, de la fila superior a la fila inferior). Un error en el disco se indica de las siguientes maneras:

- El LED de error del disco (inferior) es rojo y el LED de encendido (superior) está apagado. Consulte *Interpretación de los LED del panel de operaciones* en la página 1-2.
- Un mensaje en la consola, en el registro de sucesos o en el panel de alarmas correspondiente a la GUI del administrador de la comunidad describe un error en el disco.
- La ventana Member Disks (Discos de miembro) de la GUI o el comando `member select show disks` de la CLI muestra un error en el disco.

Control de discos fallados

La manera en que una matriz controla un error en un disco depende del espacio libre disponible en el disco y de que el RAID set (conjunto RAID) que contiene el disco fallado se haya degradado o no. Por ejemplo:

- Si cuenta con un disco de reserva disponible, éste reemplazará al disco fallado. El rendimiento es normal una vez que se completa la reconstrucción.
- Si no cuenta con un disco de reserva disponible y el disco fallado se encuentra en un RAID set que no había experimentado un error anteriormente, el RAID set se degrada. El rendimiento puede verse perjudicado.
- Si no cuenta con un disco de reserva disponible y el disco fallado se encuentra en un RAID set que ya se ha degradado, es posible que los datos se pierdan y deban recuperarse a partir de una copia de seguridad.

Extracción de discos

Antes de extraer un disco o un estuche vacío de una matriz, coloque un dispositivo de protección electrostática, como se describe en *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6.

Notas: Reemplace un disco fallado lo antes posible para garantizar la mayor disponibilidad.

No extraiga un disco de una ranura, a menos que tenga otro disco o un estuche vacío para reemplazarlo. Cada ranura *debe* contener un disco o un estuche vacío.

No extraiga un disco en funcionamiento de una matriz, a menos que se trate de un disco de reserva; de lo contrario, es posible que se produzca la degradación de un RAID set. Si extrae un disco de reserva, reemplácelo lo antes posible.

Antes de extraer completamente un disco en funcionamiento de una ranura de la matriz, espere 30 segundos para permitir que el disco deje de girar y los cabezales se asienten.

Guarde los discos de reserva en el embalaje en el que fueron enviados.

La Figura 2-3 muestra la manera de extraer un disco de una matriz de almacenamiento PS5000. Las instrucciones para extraer un estuche vacío son similares, excepto que no necesita esperar 30 segundos.

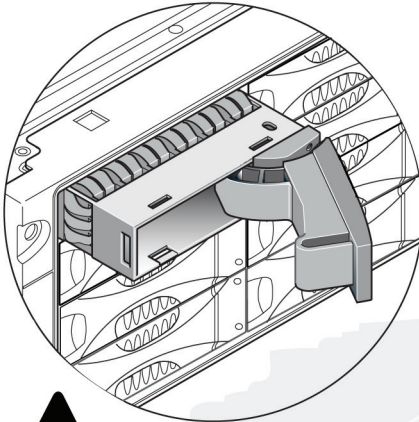
Figura 2-3: Extracción de un disco

- ① Pulse el botón de desenganche del asa a la izquierda, en dirección de la flecha, para desenganchar el asa.

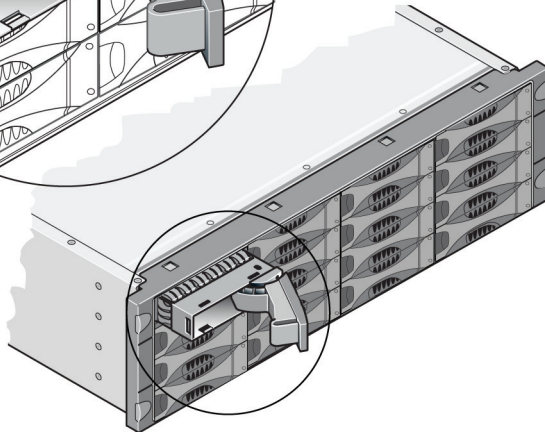
Botón de desenganche del asa



- ② Tome el asa y extraiga el disco 1 pulgada (2.5 cm) de la ranura. Si el disco está en funcionamiento, espere 30 segundos.
- ③ Extraiga un poco más el disco de la ranura y vuelva a enganchar el asa del disco. (Oirá un "clic"). Luego, extraiga el disco completamente de la matriz.



Utilice protección electrostática



Instalación de discos

Antes de instalar un disco o un estuche vacío en una matriz de almacenamiento, coloque un dispositivo de protección electrostática, como se describe en *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6.

Notas: Instale sólo discos del mismo tipo, velocidad y velocidad de rotación en una matriz. El color del botón de desenganche del asa indica el tipo de disco.

Los discos SAS (botón de desenganche del asa del disco de color negro) requieren el módulo de control de Tipo 4. Los discos SATA (botón de desenganche del asa del disco de color gris) requieren el módulo de control de Tipo 5.

Puede utilizar discos de diferentes tamaños en una matriz. Sin embargo, el disco más pequeño en la matriz determinará cuánto espacio puede utilizarse en cada disco. Por ejemplo, si el disco más pequeño es de 400 GB, sólo habrá 400 GB de espacio disponible para utilizarse en cada disco.

Asegúrese de insertar un disco completamente en el chasis antes de empujar el asa. Cuando se encuentra correctamente instalado, el estuche del disco *no* debe sobresalir del chasis. Después de la instalación, asegúrese de que el LED de encendido del disco (superior) esté en verde o verde intermitente.

Existe una demora de dos minutos entre el tiempo en que se inserta un disco y el tiempo en que dicho disco se configura automáticamente en un RAID set. Este período de tiempo permite la configuración simultánea de múltiples discos en una matriz, lo que resulta más eficiente que instalar un solo disco, configurarlo y luego repetir el proceso. Por ejemplo, al instalar un disco, se inicia el temporizador. Si no se instalan otros discos, el disco se configura luego de una demora de dos minutos. Si instala otro disco antes de que transcurran los dos minutos, el temporizador se reinicia.

Si instala un disco durante la reconstrucción o la verificación de RAID, el nuevo disco no se configurará hasta que la operación se complete.

La Figura 2-4 muestra cómo instalar un disco en una matriz. Utilice las mismas instrucciones para instalar un estuche vacío.

Notas: Asegúrese de que el disco se oriente en la posición que se muestra a continuación, con el botón de desenganche del asa a la izquierda.

Quando un disco se encuentra correctamente instalado, estará al mismo nivel que la parte frontal de la matriz. Si el disco sobresale de la matriz, deberá reinstalarlo.

Figura 2-4: Instalación de un disco

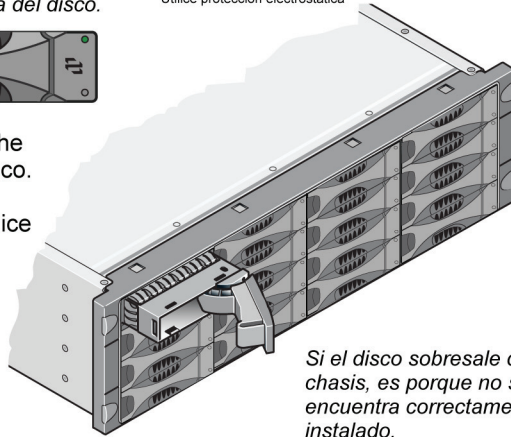
- ① Sostenga el disco por el estuche plástico y deslícelo parcialmente en una ranura.

Asegúrese de que el botón de desenganche del asa se encuentre a la izquierda del disco.



Utilice protección electrostática

- ② Pulse el botón de desenganche del asa y suelte el asa del disco.
- ③ Con el asa en un ángulo, deslice el disco completamente en la ranura, empujando simultáneamente el asa hasta que oiga un "clic".



Si el disco sobresale del chasis, es porque no se encuentra correctamente instalado.

Verifique que el nuevo disco funcione correctamente revisando los LED en el panel frontal, como se describe en *Interpretación de los LED de discos* en la página 2-1. El LED superior debe estar en verde o verde intermitente y el LED inferior debe estar apagado.

Además, la ventana Member Disks de la GUI y la salida del comando `member select show disks` deben mostrar que el disco nuevo funciona correctamente.

3 Mantenimiento de módulos de control

Una matriz de almacenamiento PS5000 Series incluye uno o dos módulos de control intercambiables en caliente del mismo tipo. Cada módulo de control incluye una tarjeta flash compacta reemplazable en el lugar (donde se ejecuta el firmware PS Series), además de una caché y baterías NVRAM.

Nota: Para obtener información sobre el reemplazo de una caché o una batería NVRAM, comuníquese con el proveedor de servicio técnico de su matriz PS Series.

Entre los temas de mantenimiento de módulos de control se incluyen:

- *Módulos de control compatibles* en la página 3-1
- *Requisitos para la manipulación de módulos de control* en la página 3-3
- *Identificación de errores en módulos de control* en la página 3-4
- *Comprensión del comportamiento de conmutación por error* en la página 3-4
- *Mantenimiento del firmware de módulos de control* en la página 3-5
- *Conexión de cables de red* en la página 3-6
- *Extracción de un módulo de control* en la página 3-8
- *Instalación de un módulo de control* en la página 3-11
- *Reemplazo de la tarjeta flash compacta* en la página 3-13

Módulos de control compatibles

Una matriz PS5000 admite dos modelos de módulo de control; uno para cada tipo de disco:

- Módulos de control de Tipo 4 (placa frontal de color gris) para utilizar con discos SAS (botón de desenganche del asa del disco de color negro).
- Módulos de control de Tipo 5 (placa frontal de color aceituna) para utilizar con discos SATA (botón de desenganche del asa del disco de color gris).

Figura 3-1: Módulo de control de Tipo 4

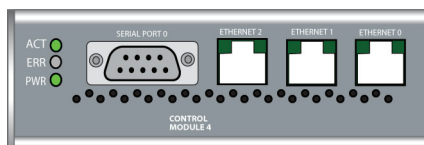
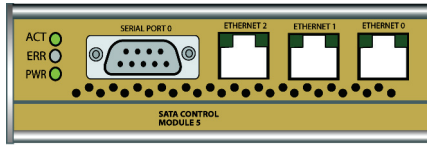


Figura 3-2: Módulo de control de Tipo 5



No combine distintos tipos de módulo de control en una matriz. Asegúrese de que el tipo de módulo de control sea compatible con el tipo de disco.

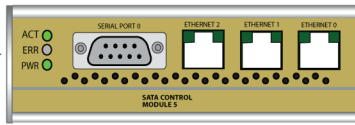
Nota: Este manual muestra matrices PS5000 con módulos de control de Tipo 5 instalados. La información también se aplica a matrices con módulos de control de Tipo 4. Consulte las *Notas de versión* de PS Series para conocer los módulos de control compatibles más recientes.

Interpretación de los LED de módulos de control

Utilice los LED de módulos de control para determinar el estado del módulo de control (activo o secundario) e identificar problemas.

Figura 3-3: LED de módulos de control

Los LED de módulos de control muestran qué estado se encuentra el módulo: activo, los errores y si las cachés están sincronizadas.



Los LEDs de la interfaz de red muestran la conexión y transmiten la actividad.

Nota: El módulo de control se instala en posición vertical en la matriz de almacenamiento PS5000, con el mecanismo de pestillo frente al módulo de alimentación eléctrica/refrigeración.

Tabla 3-1: Descripciones de los LED de módulos de control

LED de módulos de control	Color	Descripción
ACT	Apagado	El instrumento no está encendido, el módulo de control secundario no está sincronizado con el módulo de control activo o condición de error.
	Verde	Módulo de control activo (para la E/S de red).
	Naranja	Módulo de control secundario; la caché está sincronizada con el módulo de control activo.

Tabla 3-1: Descripciones de los LED de módulos de control

LED de módulos de control	Color	Descripción
ERR	Apagado	El instrumento no está encendido o no existe una condición de error.
	Rojo	La matriz está arrancando o existe una condición de error.
PWR	Apagado	El instrumento no está encendido.
	Verde	Encendido.
LED de la interfaz de red	Color	Descripción
Izquierdo (como se muestra en la Figura 3-3)	Apagado	El instrumento no está encendido o no está conectado a la red.
	Verde	El instrumento está conectado a la red.
Derecho (como se muestra en la Figura 3-3)	Apagado	El instrumento no está encendido o no transmite.
	Verde	El instrumento está transmitiendo.

Requisitos para la manipulación de módulos de control

Debe cumplir con los siguientes requisitos para la manipulación de módulos de control:

- **Proteja los módulos de control de descargas electrostáticas.** Siempre colóquese una muñequera electrostática al manipular un módulo de control, como se describe en *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6. Cuando ésta no se encuentre instalada, guarde un módulo de control en una bolsa antiestática o colóquela en una superficie protegida de descargas electrostáticas.
- **No extraiga un módulo de control de una matriz mientras los módulos de control estén sincronizándose.** Cuando la sincronización se complete, aparecerá un mensaje en la consola. Además, el LED ACT en el módulo de control secundario estará en naranja.
- **No deje la ranura de un módulo de control vacía.** En una matriz con un módulo de control, siempre anexe una placa frontal en blanco a la ranura del módulo de control vacía.

Identificación de errores en módulos de control

Un error en un módulo de control puede indicarse en las maneras siguientes:

- El LED ERR de un módulo de control está en rojo o el LED PWR está apagado, pero la matriz está encendida. Consulte *Interpretación de los LED del panel de operaciones* en la página 1-2.
- El LED ACT en un módulo de control está en verde, pero el LED ACT en el otro módulo de control está apagado en lugar de estar en naranja.
- Un mensaje en la consola, en el registro de sucesos o en el panel de alarmas de la Group Manager GUI describe un error en el módulo de control.
- La ventana Member Controllers (Controladores de miembros) de la GUI o el comando `member select show controllers` de la CLI muestra que el módulo de control no está instalado.

CM0 se refiere al módulo de control a la derecha, al visualizar el panel posterior de la matriz. CM1 se refiere al módulo de control a la izquierda.

Comprensión del comportamiento de conmutación por error

Una matriz de almacenamiento PS5000 puede tener de una a tres conexiones de red activas. En una matriz de módulo de control doble, sólo un módulo de control se encuentra activo (para el tráfico de red) a la vez. Cada módulo de control incluye una caché de escritura con baterías para guardar los datos recientemente utilizados. Para la redundancia, la caché en el módulo de control secundario refleja los datos guardados en la caché del módulo de control activo.

Cada módulo de control tiene tres puertos: Ethernet port 0, Ethernet port 1 y Ethernet port 2. El módulo de control activo puede utilizar una interfaz de red sólo si tiene un cable conectado a su puerto. Por lo tanto, debe conectar un cable a un puerto de interfaz de red en cada módulo de control para asegurarse de que ambos módulos de control puedan acceder a una interfaz.

Una matriz de almacenamiento PS5000 proporciona dos tipos de protección ante errores de red:

- **Conmutación por error de conexión de red.** Si varias interfaces de red se encuentran conectadas a una red y se produce un error en una interfaz de red, los iniciadores iSCSI que estaban conectados a la interfaz donde se produjo el error pueden reconectarse con la dirección IP del grupo y redirigirse a una

interfaz en funcionamiento. Por ejemplo, en una matriz con módulo de control simple, si el puerto 0 y el puerto 1 se conectan con una red, y se produce un error en el puerto 0, los iniciadores que estaban conectados al puerto 0 pueden redirigirse al puerto 1.

- **Conmutación por error de módulo de control.** En una matriz con módulo de control doble, si se produce un error en el módulo de control activo, el secundario automáticamente toma su lugar y se convierte en el módulo de control activo. Si un cable está conectado al puerto en el módulo de control recientemente activo, la E/S de red puede continuar a través de dicha interfaz. La conmutación por error de módulo de control es transparente a las aplicaciones, pero los iniciadores iSCSI deben reconectarse con la dirección IP del grupo.

Mantenimiento del firmware de módulos de control

Una matriz de almacenamiento PS5000 incluye uno o dos módulos de control, cada uno con una tarjeta flash compacta donde se ejecuta el firmware de la matriz de almacenamiento. Debe ejecutar la última versión del firmware para aprovechar las ventajas de las nuevas funciones y mejoras del producto.

Precaución: En una matriz con módulo de control doble, ambos módulos de control *deben* ejecutarse con la misma versión de firmware; de lo contrario, sólo funcionará un módulo de control. Al actualizar el firmware, ambos módulos de control se actualizan con la misma versión de firmware.

Los miembros de grupos deben ejecutar la misma versión de firmware; de lo contrario, sólo estarán disponibles en el grupo las funciones comunes a todas las versiones. Consulte las *Notas de versión* de PS Series para obtener más información sobre los grupos de firmware mixto.

Si está actualizando a una matriz con módulo de control doble o reemplazando una tarjeta flash compacta donde se produjo un error, asegúrese de solicitar la versión de firmware correcta. Si está reemplazando un módulo de control donde se produjo un error, extraiga la tarjeta flash compacta del módulo de control que falló e instálela en el módulo de control de reemplazo. Esto garantizará que se conserve el firmware correcto.

Una tarjeta flash compacta *nueva* mostrará la versión del firmware en la etiqueta. Para visualizar la versión del firmware en ejecución en una matriz, examine la ventana Member Controllers de la GUI o utilice el comando `member select show controllers` de la CLI. Si el firmware en una tarjeta flash compacta no

coincide con el firmware que se ejecuta en una matriz, no lo instale. En cambio, comuníquese con el proveedor de servicio técnico de su matriz PS Series.

Conexión de cables de red

Una matriz de almacenamiento PS5000 debe tener como mínimo una conexión y como máximo, hasta tres conexiones de red activas simultáneas. Se recomiendan múltiples conexiones de red para mejorar el rendimiento y la disponibilidad. Consulte el manual *Group Administration* (Administración de grupos) para obtener más información sobre la utilización del administrador de la comunidad para asignar direcciones IP a las interfaces.

Para redes con cables de cobre, utilice cables de Categoría 5E o de Categoría 6 con conectores RJ45. Utilice cables de Categoría 5 si los mismos cumplen con la norma TIA/EIA TSB95.

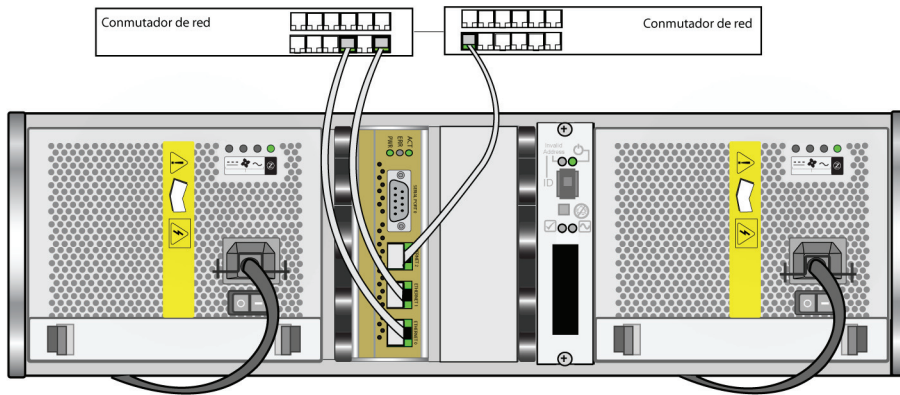
Recomendaciones generales para conectar cables de red:

- Conecte interfaces de red en el siguiente orden: Ethernet port 0, Ethernet port 1 y Ethernet port 2.
- Conecte las interfaces de red a diferentes conmutadores de red.
- En una matriz de módulo de control doble, conecte un cable al puerto de la interfaz de red de cada módulo de control, a fin de garantizar la conectividad si se produce un error en un módulo de control. Por ejemplo, conecte un cable al Ethernet port 0 en CM0 y al Ethernet port 0 en CM1.

Consulte el *Tutorial rápido* de PS5000 para conocer los requisitos y las recomendaciones de red.

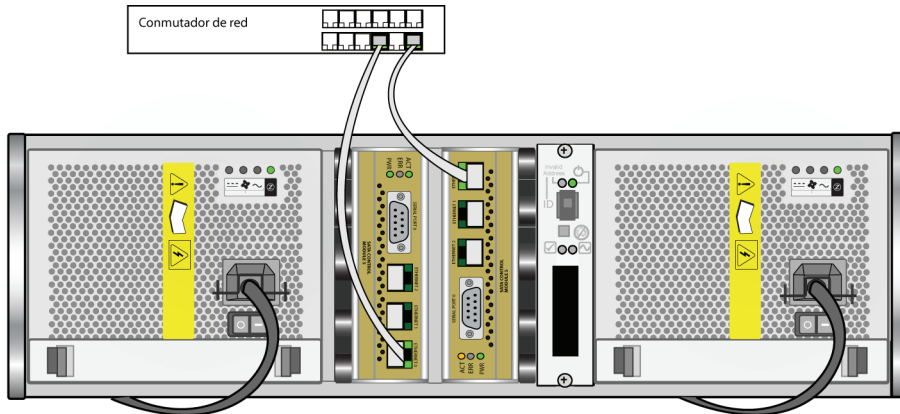
Para una matriz con módulo de control simple, la configuración de red mínima es una conexión de red al Ethernet port 0. Sin embargo, la conexión de red simple es un punto de error potencial. Por lo tanto, se recomienda conectar varias interfaces de red a diferentes conmutadores de red.

Por ejemplo, si conecta cables como se muestra en la Figura 3-4 y se produce un error en el Ethernet port 0, los iniciadores pueden redirigirse a otra interfaz en funcionamiento. Esta configuración brinda el máximo ancho de banda de red.

Figura 3-4: Configuración recomendada para módulo de control simple

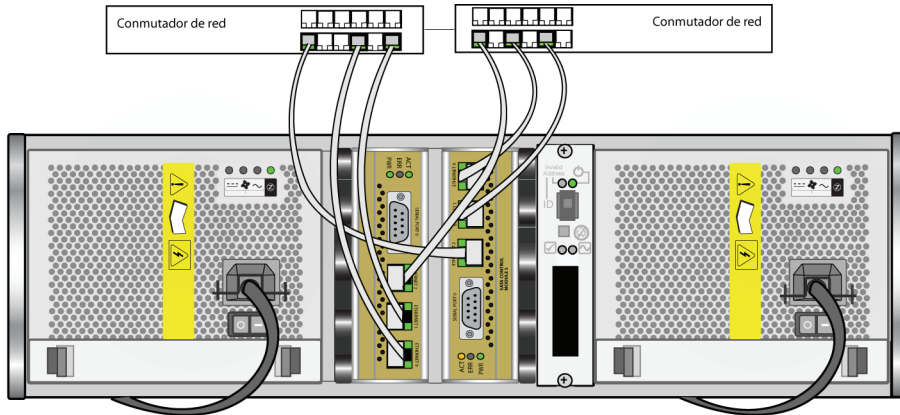
Para una matriz con módulo de control doble, la configuración de red mínima es una conexión de red al Ethernet port 0 en *ambos* módulos de control. Si bien esta configuración es una protección ante una conmutación por error de módulo de control, aún representa un punto de error potencial (por ejemplo, si el cable de red conectado al módulo de control activo está desconectado). Por lo tanto, se recomienda conectar varias interfaces de red a diferentes conmutadores.

La Figura 3-5 muestra la configuración de red mínima para una matriz PS5000 con módulo de control doble. Los cables se conectan al Ethernet port 0 en ambos módulos de control.

Figura 3-5: Configuración mínima para módulo de control doble

La Figura 3-6 muestra la configuración de red recomendada para una matriz PS5000 con módulo de control doble. Esta configuración proporciona la disponibilidad de red más alta y el ancho de banda de red máximo.

Figura 3-6: Configuración recomendada para módulo de control doble



Extracción de un módulo de control

Si se produce un error en un módulo de control, debe extraerlo y reemplazarlo con un módulo de control en funcionamiento. Además, es posible que necesite extraer un módulo de control de manera temporal para reemplazar una tarjeta flash compacta.

En una matriz de almacenamiento PS5000 con módulo de control doble, puede extraer un módulo de control sin cerrar ni apagar la matriz, si el módulo de control restante tiene al menos una interfaz de red conectada y en funcionamiento. Sin embargo, si extrae el módulo de control activo (el LED rotulado ACT estará en verde), se producirá una interrupción breve al producirse una conmutación por error en el módulo de control secundario.

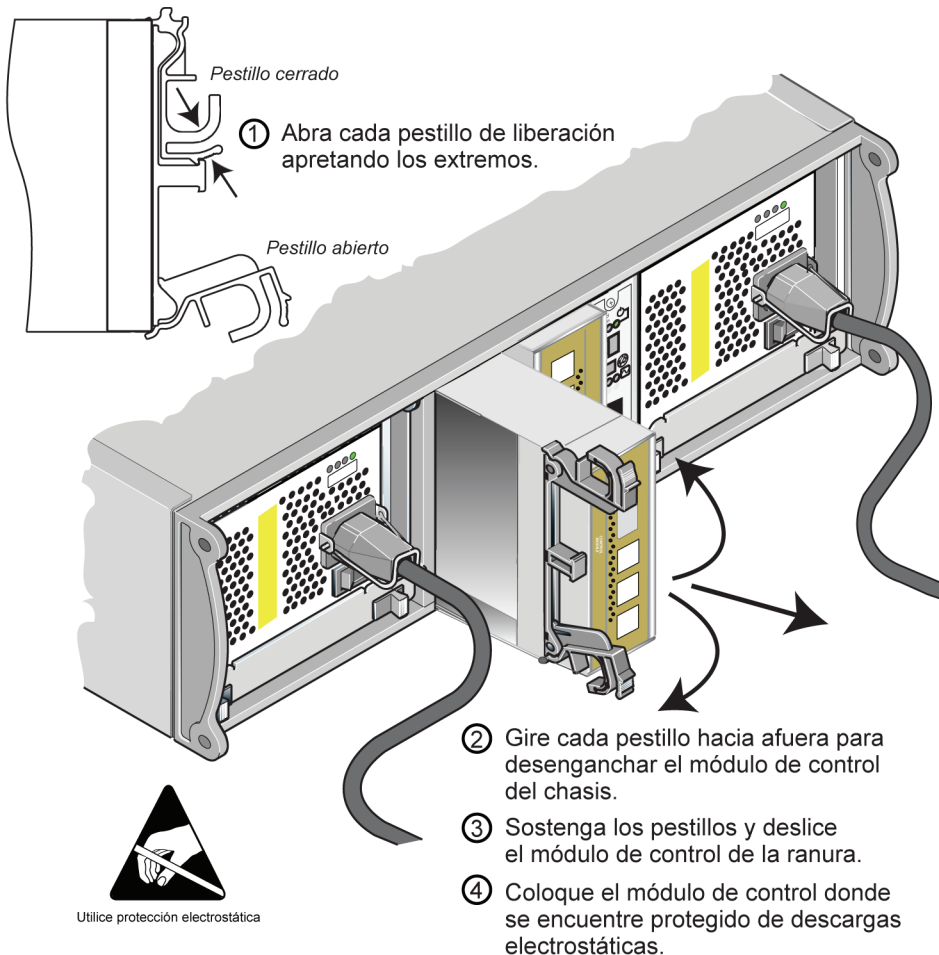
Precaución: No extraiga un módulo de control de una matriz mientras los módulos de control aún estén sincronizándose. Aparecerá un mensaje en la consola cuando la sincronización se complete. El LED ACT en el módulo de control secundario estará en naranja cuando la sincronización se complete.

Antes de extraer un módulo de control:

- Si tiene una matriz con módulo de control simple, cierre correctamente la matriz (si es posible) antes de extraer el módulo de control para protegerla de la pérdida de datos de la caché. Consulte *Cierre y reinicio de una matriz* en la página 1-6.
- Desconecte los cables serie o de red conectados al módulo de control. Si tiene una matriz con módulo de control doble, quizás desee reconectar los cables de red al módulo de control en funcionamiento para garantizar un acceso ininterrumpido a los datos.
- Colóquese una muñequera electrostática (consulte *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6).

Para extraer un módulo de control, siga las instrucciones detalladas en la Figura 3-7.

Nota: Si extrae un módulo de control que falló, debe extraer la tarjeta flash compacta de dicho módulo, como se describe en *Reemplazo de la tarjeta flash compacta* en la página 3-13. Luego, instale la tarjeta en el módulo de control de reemplazo. Esto garantizará que el nuevo módulo de control ejecute el firmware correcto.

Figura 3-7: Extracción de un módulo de control

Una vez que extraiga un módulo de control, colóquelo sobre una superficie protegida de descargas electrostáticas.

Si la matriz va a funcionar permanentemente con un solo módulo de control, *debe* instalar un módulo de control en blanco en la ranura vacía. Puede solicitar un módulo de control en blanco al proveedor de servicio técnico de su matriz PS Series. Para favorecer una refrigeración adecuada, no deje la ranura de un módulo de control vacía.

Instalación de un módulo de control

Es posible que necesite instalar un módulo de control como parte de una actualización de una matriz con módulo de control simple a una matriz con módulo de control doble, o bien para el mantenimiento del módulo de control, como el reemplazo de un módulo de control que falló.

Notas: Puede actualizar a una matriz con módulo de control doble sin cerrar la matriz.

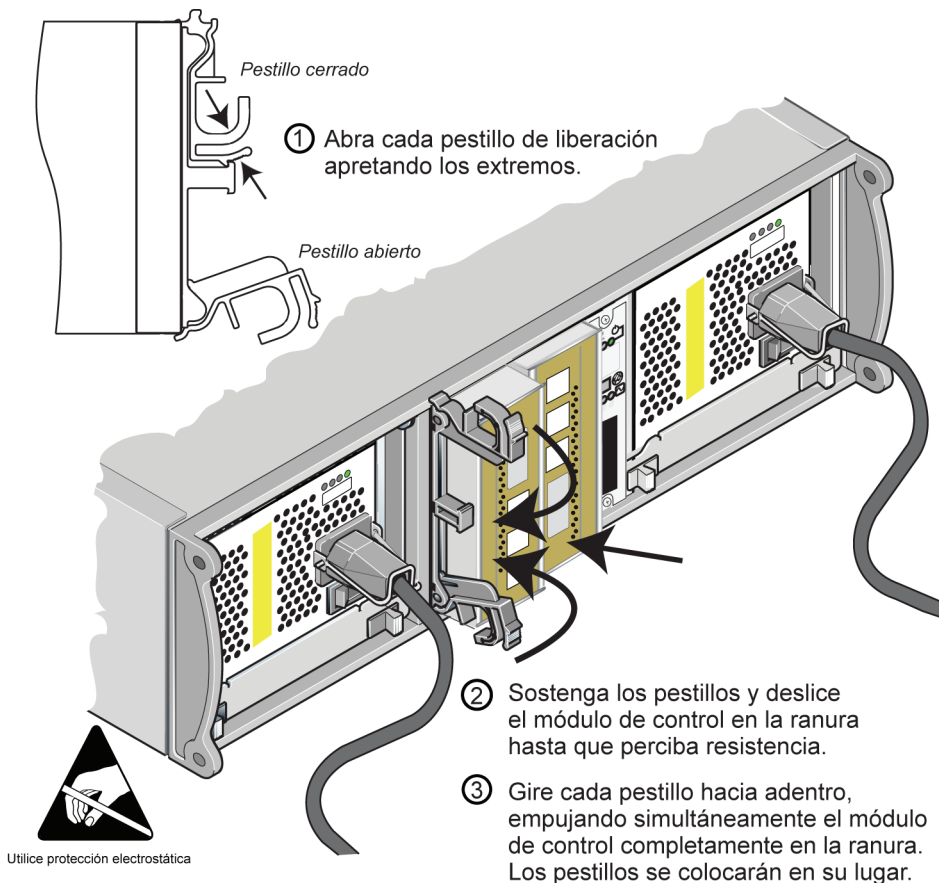
En una matriz PS5000, instale únicamente módulos de control del mismo tipo. No mezcle los tipos de módulos de control en una matriz.

Asegúrese de que el tipo de módulo de control sea compatible con el tipo de disco. Los módulos de control de Tipo 4 (placa frontal de color gris) sólo se utilizan con discos SAS (botón de desenganche del asa del disco de color negro). Los módulos de control de Tipo 5 (placa frontal de color aceituna) sólo se utilizan con discos SATA (botón de desenganche del asa del disco de color gris).

Antes de extraer un módulo de control:

- Asegúrese de que el firmware en la tarjeta flash compacta del módulo de control coincida con el firmware en ejecución en el módulo de control ya instalado. Consulte *Mantenimiento del firmware de módulos de control* en la página 3-5.
- Si está reemplazando un módulo de control que falló, asegúrese de extraer la tarjeta flash compacta del mismo e instálela en el módulo de control de reemplazo. Esto garantizará que el nuevo módulo de control ejecute el firmware correcto.
- Si está actualizando a una matriz con módulo de control doble, extraiga el módulo de control en blanco de la ranura. Consulte las instrucciones suministradas en la Figura 3-7 para abrir el mecanismo de cierre.
- Colóquese una muñequera electrostática (consulte *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6).

Para instalar un módulo de control, consulte las instrucciones detalladas en la Figura 3-8.

Figura 3-8: Instalación de un módulo de control

Luego de instalar un módulo de control, conecte los cables de red al módulo de control, como se describe en *Conexión de cables de red* en la página 3-6. Luego, si la matriz se cerró, enciéndala.

Verifique los LED, como se describe en *Interpretación de los LED de módulos de control* en la página 3-2. Además, verifique la ventana Member Controllers de la GUI o invoque el comando `member select show controllers` de la CLI. El estado del módulo de control será `active` (activo, si sólo existe un módulo de control) o `secondary` (secundario).

Si hay dos módulos de control instalados pero sólo uno aparece en la GUI o CLI, es probable que el módulo de control no se encuentre correctamente instalado.

Vuelva a posicionar el módulo de control. Si ambos módulos de control aún no aparecen en la GUI o CLI, es posible que no estén ejecutando el mismo firmware, por lo que deberá comunicarse con el proveedor de servicio técnico de su matriz PS Series.

Nota: Una vez conectada, la batería de la caché de un módulo de control puede empezar a cargarse. Si tiene una matriz con módulo de control doble y se encuentra activada la directiva de protección de la caché ante batería baja (el valor predeterminado), la matriz funcionará en modo de escritura simultánea hasta que la batería de la caché esté completamente cargada.

Sin embargo, si necesita un óptimo rendimiento antes de que la batería se cargue completamente, una vez que su estado sea `good/charging` (bueno/cargando), puede desactivar *temporalmente* la directiva de protección ante batería baja y forzar a la matriz a funcionar en modo de escritura no simultánea. Asegúrese de reactivar la directiva de protección ante batería baja cuando la batería se encuentre completamente cargada. Consulte el manual *Group Administration* para obtener información sobre las directivas para cachés.

Reemplazo de la tarjeta flash compacta

Cada módulo de control incluye una tarjeta flash compacta donde se ejecuta el firmware de la matriz de almacenamiento PS Series. Hay dos razones por las que quizás necesite reemplazar una tarjeta flash compacta:

- La tarjeta flash compacta presenta un error en un módulo de control que, de otro modo, estaría funcionando. Asegúrese de solicitar una tarjeta de repuesto con la *misma* versión de firmware que la tarjeta donde se produjo el error. Consulte *Mantenimiento del firmware de módulos de control* en la página 3-5 para obtener información sobre la identificación del firmware.
- El módulo de control presenta un error, pero la tarjeta flash compacta sigue funcionando. Si ocurre esto, extraiga la tarjeta flash compacta del módulo de control donde se produjo el error e instálela en el módulo de control de reemplazo. Esto garantizará que el nuevo módulo de control ejecute el firmware correcto.

Para acceder a la tarjeta flash compacta, puede extraer un módulo de control en una matriz con módulo de control doble sin cerrar ni apagar la matriz, si el módulo de control restante tiene al menos una interfaz de red conectada y en funcionamiento. Si extrae el módulo de control activo (el LED rotulado ACT

estará en verde), se producirá una interrupción breve al producirse una conmutación por error en el módulo de control secundario.

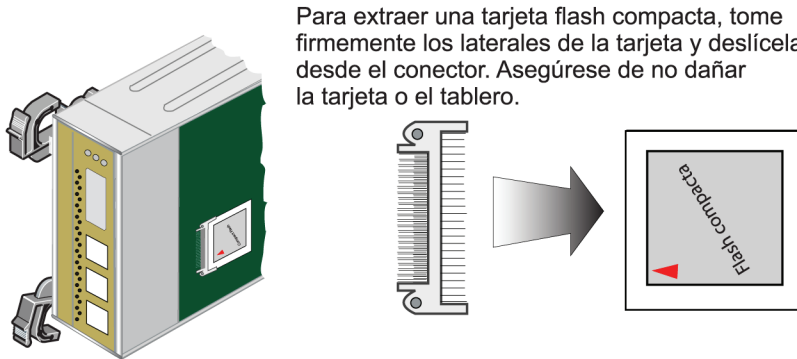
Antes de reemplazar una tarjeta flash compacta:

- Si tiene una matriz con módulo de control simple, cierre correctamente la matriz (si es posible) antes de extraer el módulo de control. Consulte *Cierre y reinicio de una matriz* en la página 1-6.
- Colóquese una muñequera electrostática, como se describe en *Uso de una muñequera electrostática* en la página 1-6.
- Consulte *Extracción de un módulo de control* en la página 3-8 para obtener instrucciones sobre la extracción de un módulo de control.
- Puede acceder a la tarjeta flash compacta deslizando *parcialmente* el módulo de control de la ranura. Si extrae completamente el módulo de control, colóquelo sobre una superficie protegida de descargas electrostáticas.

La Figura 3-9 en la página 3-15 muestra cómo extraer una tarjeta flash compacta de un módulo de control y también cómo instalarla.

Luego de reemplazar la tarjeta flash compacta, consulte *Instalación de un módulo de control* en la página 3-11 para obtener instrucciones sobre la instalación de un módulo de control.

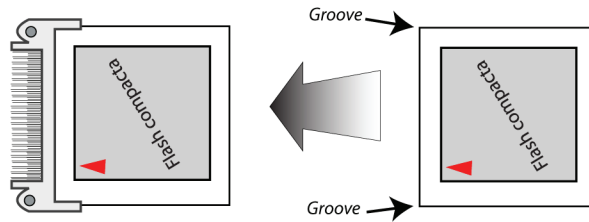
Figura 3-9: Extracción e instalación de una tarjeta flash compacta



Para extraer una tarjeta flash compacta, tome firmemente los laterales de la tarjeta y deslícela desde el conector. Asegúrese de no dañar la tarjeta o el tablero.

Para instalar una tarjeta flash compacta, utilice una muesca en el lateral de la tarjeta para alinearla correctamente con el conector e insértela firmemente.

Asegúrese de que la flecha roja en la tarjeta esté orientada como se muestra a continuación. Asegúrese de no dañar la tarjeta o el tablero.



Luego de instalar el módulo de control, encienda la matriz si es que ésta se apagó.

Para garantizar que el módulo de control funcione correctamente, verifique los LED, como se describe en *Interpretación de los LED de módulos de control* en la página 3-2. Además, verifique la ventana Member Controllers de la GUI o invoque el comando `member select show controllers` de la CLI. El estado del módulo de control será `active` o `secondary`.

4 Mantenimiento de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración

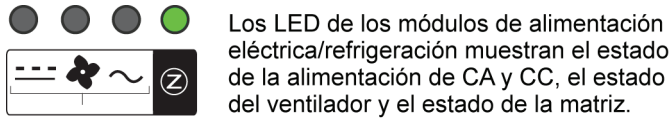
Una matriz de almacenamiento PS5000 incluye dos módulos de alimentación eléctrica/refrigeración intercambiables en caliente. Entre los temas de mantenimiento se incluyen:

- *Interpretación de los LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración en la página 4-1*
- *Identificación de errores de los módulos de alimentación eléctrica/refrigeración en la página 4-2*
- *Extracción de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración en la página 4-3*
- *Instalación de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración en la página 4-5*

Advertencia: Los cables de alimentación eléctrica que vienen con la matriz sólo deben utilizarse para este producto.

Interpretación de los LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración

Utilice los LED de los módulos de alimentación eléctrica/refrigeración que se muestran a continuación para determinar el estado del módulo e identificar problemas.

Figura 4-1: LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración**Tabla 4-1: Descripciones de LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración**

Descripciones de LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración	Color	Descripción
---	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Naranja	Error de alimentación de CC.
☸	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Naranja	Fallo del ventilador.
~	Apagado	El instrumento no está encendido o la condición es normal.
	Naranja	Error de alimentación de CA.
Z	Apagado	El instrumento no está encendido.
	Verde	Operación de matriz normal.

Identificación de errores de los módulos de alimentación eléctrica/refrigeración

Un error en un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración puede indicarse de la siguiente manera:

- El LED de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración es naranja. Consulte *Interpretación de los LED de módulos de alimentación eléctrica/refrigeración* en la página 4-1.
- Un mensaje en la consola, en el registro de sucesos o en el panel de alarmas de la Group Manager GUI describe un error en el módulo de alimentación eléctrica/refrigeración.

- La ventana Member Enclosure (Inclusión de miembro) de la GUI o el comando `member select show enclosure` de la CLI muestra un error en el módulo de alimentación eléctrica/refrigeración.

El módulo de alimentación eléctrica/refrigeración 0 se refiere al módulo ubicado a la derecha del panel posterior de la matriz (al encontrarse frente a la parte posterior de la matriz). El módulo de alimentación eléctrica/refrigeración 1 se refiere al módulo ubicado a la izquierda. Consulte la Figura 1-2 en la página 1-2 para obtener más detalles.

Extracción de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración

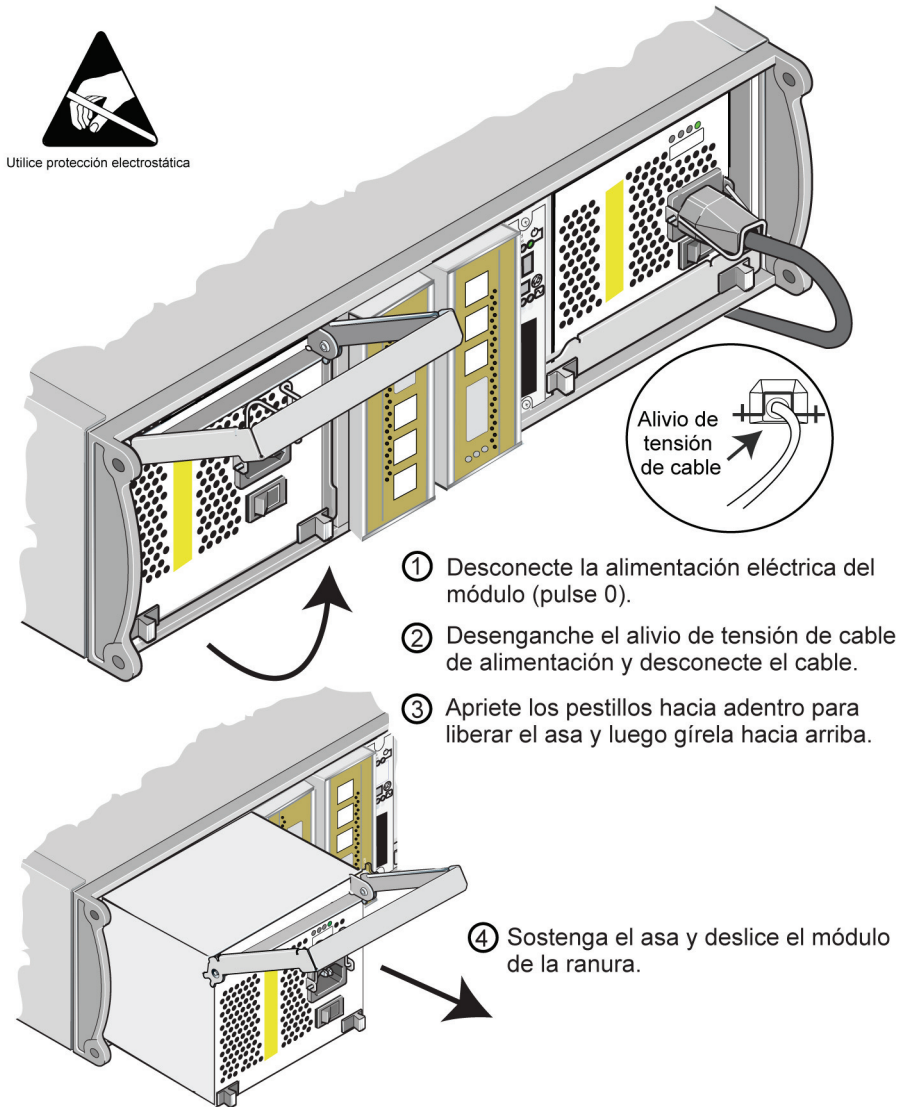
Si se produce un error en un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración, debe reemplazar el módulo lo antes posible, si bien una matriz puede funcionar sólo con un módulo de trabajo. Para garantizar una refrigeración adecuada, no extraiga un módulo que haya fallado hasta que esté preparado para reemplazarlo.

Puede extraer un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración de una matriz sin afectar su funcionamiento, si el segundo módulo se encuentra instalado y en funcionamiento. De lo contrario, si fuera posible, cierre correctamente la matriz antes de extraer el módulo, como se describe en *Cierre y reinicio de una matriz* en la página 1-6.

Precaución: Luego de instalar un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración, espere hasta que el nuevo módulo se inicialice antes de extraer el otro. La inicialización del nuevo módulo puede demorar de uno a diez segundos. La finalización se indica mediante el LED de encendido verde y los mensajes del registro de sucesos que indican que los ventiladores han regresado a su velocidad normal.

La Figura 4-2 le muestra cómo extraer un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración de una matriz.

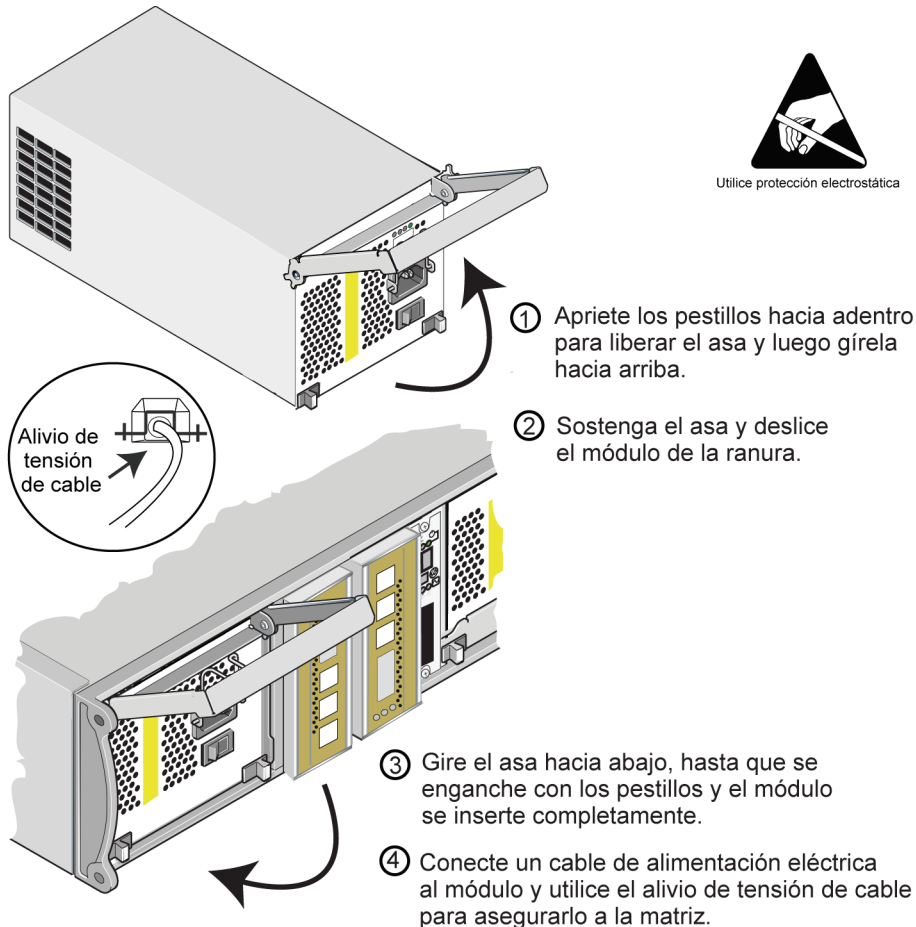
Figura 4-2: Extracción de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración



Instalación de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración

Para instalar un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración en una matriz, consulte la Figura 4-3.

Figura 4-3: Instalación de un módulo de alimentación eléctrica/refrigeración

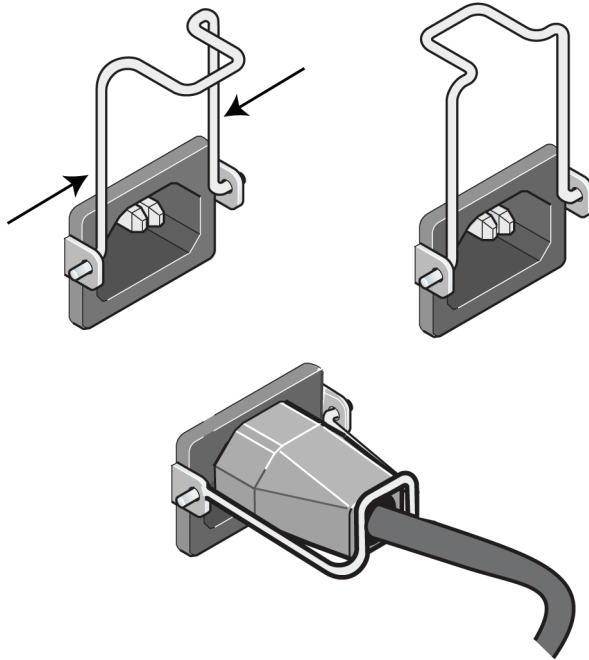


Si su matriz de almacenamiento PS Series vino con un cable de alimentación eléctrica, utilícelo para cumplir con los requisitos de seguridad.

Asegúrese de utilizar el alivio de tensión de cable para asegurar el cable de alimentación eléctrica a la matriz, como se muestra en la Figura 4-4.

Figura 4-4: Utilización del alivio de tensión de cable

Si necesita invertir el cable del alivio de tensión de cable para su configuración de cable de alimentación, presione los extremos del cable para desengancharlo del enchufe tomacorriente. Invierta el cable y vuelva a enchufarlo en el tomacorriente.



Encienda el módulo de alimentación eléctrica/refrigeración (presione \rightarrow). La inicialización generalmente puede demorar de uno a diez segundos. La finalización se indica mediante el LED de encendido verde y los mensajes del registro de sucesos que indican que los ventiladores han regresado a su velocidad normal.

Para garantizar que el nuevo módulo funcione correctamente, verifique que no haya LED rojos. Además, verifique la ventana Member Enclosure de la GUI o invoque el comando `member select show enclosure` de la CLI.

A Requisitos ambientales, eléctricos y físicos

La Tabla A-1 describe los requisitos ambientales, eléctricos y físicos para una matriz de almacenamiento PS5000.

Tabla A-1: PS5000 Requisitos para la matriz de almacenamiento

Componente	Requisito
Peso de la matriz completamente cargada	77,6 libras o 35 kilogramos
Temperatura de funcionamiento	41 a 95 °F / 5 a 35 °C
Temperatura de almacenamiento	-22 a 140 °F / -30 a 60 °C
Altitud de funcionamiento máxima	10.000 pies (3048 metros)
Humedad relativa de operación	20 a 80% sin condensación
Producción térmica (matriz completamente cargada)	1700 BTU/hora (discos SAS) 1550 BTU/hora (discos SATA)
Choque de operación	5 G para 10 ms 1/2 seno
Vibración de operación	Aleatoria 0,21 Grms. 5 - 500 Hz
Tensión de entrada	100 a 240 VCA (autodetección)
Frecuencia de entrada	48 a 62 Hz
Potencia de entrada del sistema	530 VA (máximo)
Suministros de energía	Dobles, salida de CC de 450 vatios Potencia de entrada máxima: 0,7 KVA Corriente de entrada: 7 a 3,5A
Altura/Ancho/Profundidad	5,12" x 19" x 21,7" (13 x 48,26 x 55,1 cm)

Índice

A

- actualización a módulos de control
dobles 3-5
- alivio de tensión de cable, utilización
4-6

B

- baterías
 - carga 3-13
 - mantenimiento 3-1

C

- cable de alimentación eléctrica
restricción 4-5
- cables (alimentación eléctrica)
conexión 4-6
- cables (red)
conexión 3-6
- cables (serie), conexión 1-7
- cables de alimentación eléctrica
restricción 4-1
utilización de alivio de tensión 4-6
- cierre de una matriz 1-6
- conexión serie, realización 1-7
- conmutación por error
 - conexión de red 3-4
 - módulo de control 3-4, 3-5
 - puerto 3-5
- control modules
supported 3-1

D

- discos
 - compatibilidad con módulo de
control 2-2
 - compatibles 2-1

- comportamiento ante errores 2-3
- extracción de una matriz 2-3
- identificación 2-1
- indicaciones de errores 2-3
- instalación de la matriz 2-6
- localización 2-3
- protección 2-2
- requisitos para la manipulación
2-2
- verificación del estado operativo
2-7

discos SAS 2-1

- compatibilidad con módulo de
control 2-2
- identificación 2-1

discos SATA 2-1

- compatibilidad con módulo de
control 2-2
- identificación 2-1

disks

- supported 3-1

F

- firmware
 - identificación 3-5
 - requisitos 3-5, 3-13

I

- indicaciones de errores
 - discos 2-3
 - eléctricos 4-2
 - matriz 1-2
 - módulos de control 3-4
 - refrigeración 4-2

L

- LED, interpretación 1-2

M

matriz

- ancho de banda de red máximo
 - 3-6, 3-8
- baterías 3-1
- discos 2-1
- disponibilidad de red máxima 3-8
- firmware 3-5
- indicaciones de errores 1-2
- LED 1-2
- módulos de control 3-1
- panel frontal 1-1
- panel posterior 1-2
- procedimiento de cierre 1-6
- protección ante descargas 1-6
- refrigeración 4-1
- requisitos ambientales A-1
- restricción para módulo de control
 - 3-11
- suministros de energía 4-1
- ventiladores 4-1

módulos de control

- baterías 3-1
- carga de batería de caché 3-13
- compatibilidad de discos 3-1
- compatibles 3-1
- comportamiento ante conmutación
 - por error 3-4
- extracción de una matriz 3-8
- identificación 3-1
- identificación de firmware 3-5
- indicaciones de errores 3-4
- instalación de la matriz 3-11
- movimiento de tarjeta flash
 - compacta 3-9, 3-11, 3-13
- reemplazo de tarjeta flash
 - compacta 3-5, 3-13
- requisitos de firmware 3-5, 3-11, 3-13
- requisitos para la manipulación
 - 3-3

- restricción 3-11
- sincronización 3-3
- verificación de instalación correcta
 - 3-13
- verificación del estado operativo
 - 3-12

P

panel de operaciones

- LED 1-2
- servicio técnico 1-2

protección electrostática, utilización

1-6

R

red

- ancho de banda máximo 3-6, 3-8
- aumento de la disponibilidad 3-6
- aumento del rendimiento 3-6
- conexiones de cables 3-6
- disponibilidad máxima 3-8
- ejemplos de configuración 3-6
- protección ante errores 3-4
- recomendaciones 3-6
- requisitos 3-6

refrigeración

- extracción de un módulo de la
 - matriz 4-3
- indicaciones de errores 4-2
- inicialización 4-3
- instalación de un módulo en la
 - matriz 4-5
- localización de módulos 4-3
- verificación del estado operativo
 - 4-6

requisitos

- ambientales A-1
- cables de alimentación eléctrica
 - 4-1, 4-5
- eléctricos A-1
- firmware 3-5

- físicos A-1
- manipulación de discos 2-2
- módulos de control 3-3
- red 3-6
- requisitos ambientales A-1
- requisitos eléctricos A-1
- requisitos físicos A-1

S

- suministros de energía
 - alivio de tensión de cable 4-6
 - extracción de un módulo de la matriz 4-3
 - indicaciones de errores 4-2
 - inicialización 4-3
 - instalación de un módulo en la matriz 4-5
- LED 4-1
- localización de módulos 4-3
- mantenimiento 4-1

- verificación del estado operativo 4-6

T

- tarjeta flash compacta
 - identificación de firmware 3-5
 - movimiento 3-9, 3-11, 3-13
 - reemplazo 3-5, 3-13
 - requisitos de firmware 3-5

V

- ventiladores
 - extracción de un módulo de la matriz 4-3
 - indicaciones de errores 4-2
 - inicialización 4-3
 - instalación de un módulo en la matriz 4-5
- LED 4-1
- localización de módulos 4-3
- mantenimiento 4-1
- verificación del estado operativo 4-6

